

CÓDIGO 619178

FICHA TÉCNICA

Fecha emisión: 706/12

C1

IBERMASTIC 6

RECUBRIMIENTO EPOXI DE ALTO CONTENIDO EN SÓLIDOS

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Imprimación o capa intermedia epoxi modificada de dos componentes.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Epoxi tolerante de superficie (ETS).
- Alto contenido en sólidos.
- Alto espesor de película seca.
- Buena resistencia a la abrasión.
- Buena resistencia química y mecánica.
- Excelente resistencia al agua.

USOS RECOMENDADOS

Como anticorrosivo de gran resistencia, para la protección de cualquier superficie de acero donde se requiera un sistema de alto espesor y larga duración. Excelente comportamiento sobre sustratos escasamente preparados. Muy adecuado como imprimación de capa gruesa o como capa intermedia. Apta para retoques, parcheos o como capa general. Buen comportamiento para inmersión en agua dulce y de mar (requiriéndose en estos casos tratamiento de superficie por chorro abrasivo).

DATOS TÉCNICOS DEL PRODUCTO

GENÉRICOS

- **Aspecto:** Satinado.
- **Color:** Gris claro.
- **Sólidos/Volumen:** 83% ± 2
- **Espesor recomendado:** 125 µm
- **Rendimiento teórico:** 6,6 m²/l para 125 µm
- **Método de aplicación:** Pistola Airless, Aerográfica, brocha y rodillo.

TIEMPOS DE SECADO

TEMPERATURA °C	TACTO	MANEJO
5	50 horas	120 horas
10	20 horas	48 horas
20	8 horas	20 horas
35	3 horas	10 horas

FÍSICOS

- **Curado completo:** 7 DÍAS A 20 °C
- **Peso específico:** 1,35 g/ml
- **Relación de mezcla:**
Volumen: 1 parte CA : 1 parte CB
- **Vida de la mezcla:** 2 horas a 20 °C
- **Disolvente recomendado:** D-505

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

- Temperatura máxima de servicio en seco: 130 °C

PUNTO DE INFLAMACIÓN

- Componente A: (38 °C)
- Componente B: (26 °C)
- Mezcla: 30 °C

REPINTADO

MÍNIMO	MÁXIMO	Las condiciones de medida del parámetro son llevadas a cabo a una temperatura de 20°C
16 horas	30 días	

ESTABILIDAD EN ENVASE

- 12 meses en envases originales sin mezclar, almacenado en lugar seco entre 5 y 30 °C.

REGLAMENTARIOS

- VOC: 195 g/litro

Cualquier duda sobre los datos que aquí aparecen o sobre utilidades especiales de este producto, pueden ser consultadas a nuestro Equipo Técnico, que gustosamente les ampliará todo tipo de detalles.

Debido a la evolución tecnológica que pueden experimentar los productos, IBERSA se reserva la facultad de modificar los datos aquí contenidos sin previo aviso. Se aconseja consultar la validez de esta ficha una vez transcurrido un año desde su emisión.



Ibérica de Revestimientos, S.A.
FÁBRICA DE PINTURAS, ESMALTES Y BARNICES

Polígono de Sarrianes, s/n
33518 SARRIEGO (Principado de Asturias)
Tels. 985 79 36 51 (3 líneas) - Fax: 985 79 38 87
E-mail: ibersa@ibersa.es - www.ibersa.es



C2

Fecha emisión: 31/05/12

INSTRUC. APLICACIÓN

CÓDIGO 619178

IBERMASTIC 6

RECUBRIMIENTO EPOXI
ALTO CONTENIDO EN SÓLIDOS

CONDICIONES DE APLICACIÓN

El material se suministra en dos recipientes. Una vez mezclados deberán utilizarse dentro del tiempo útil especificado. La temperatura de la mezcla deberá ser superior a 15 °C.

La temperatura del sustrato deberá estar por lo menos 3 °C por encima del punto de rocío.

Por debajo de 5 °C no cura adecuadamente.

Durante la aplicación y el secado, la humedad relativa máxima deberá ser inferior a 85%.

No necesita tiempo de inducción.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad. Debe evitarse la inhalación de los vapores de los disolventes, así como el contacto de la pintura con la piel y los ojos. Cuando se aplica en espacios cerrados, debe facilitarse ventilación forzada.

El producto dispone de su correspondiente hoja de seguridad.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies deberán estar limpias, secas y exentas de contaminación. Este producto permite su aplicación sobre superficies preparadas de forma mecánica de acuerdo con el grado St 3 o una limpieza manual al grado St 2.

LIMPIEZA MEDIANTE CHORRO ABRASIVO:

Para inmersión en agua dulce y de mar, se requiere chorro mínimo a grado Sa 2½, recomendable grado Sa 3, según norma ISO 8501-1, con perfil de rugosidad medio Ra 10 a 13 (ISO 8503/1) tipo G.

METALES NO FÉRRICOS:

Su adherencia es aceptable sobre una gran variedad de superficies.

MANTENIMIENTO:

Eliminar aceite, grasa y suciedad. En caso de existencia de sales, eliminar con agua dulce a presión. En el caso de oxidación, eliminar mediante chorro o limpieza mecánica. Parchear hasta conseguir el espesor original. Siempre aplicar sobre el soporte limpio y seco.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

DILUYENTE RECOMENDADO	RELACIÓN MEZCAL	POT LIFE	ESPESOR RECOMENDADO
D-505	1:1 (v/v)	2 horas (20° C)	90 - 180 µm en húmedo 75 - 150 µm en seco

EQUIPOS DE APLICACIÓN



BROCHA

- Adecuado.
- Dilución: 5% máximo.



AEROGRÁFICA

- Recomendado
- Dilución: 20% máximo.
- Orificio boquilla: 1,25-2,00 mm.
- Presión boquilla: 3 - 4 bares.



AIRLESS

- Recomendado
- Dilución: 10% máximo.
- Orificio boquilla: 0,019-0,025 pulgadas.
- Presión boquilla: 150-180 bares.

* Estos valores corresponden al blanco roto. Para resto de colores, así como cualquier duda sobre los datos que aquí aparecen o sobre utilidades especiales de este producto, pueden ser consultadas a nuestro Equipo Técnico, que, gustosamente, les ampliará todo tipo de detalles.